



# つながる工場を守る！ OT セキュリティ最前線

東京エレクトロン デバイス株式会社

EC BU クラウドIoTカンパニー

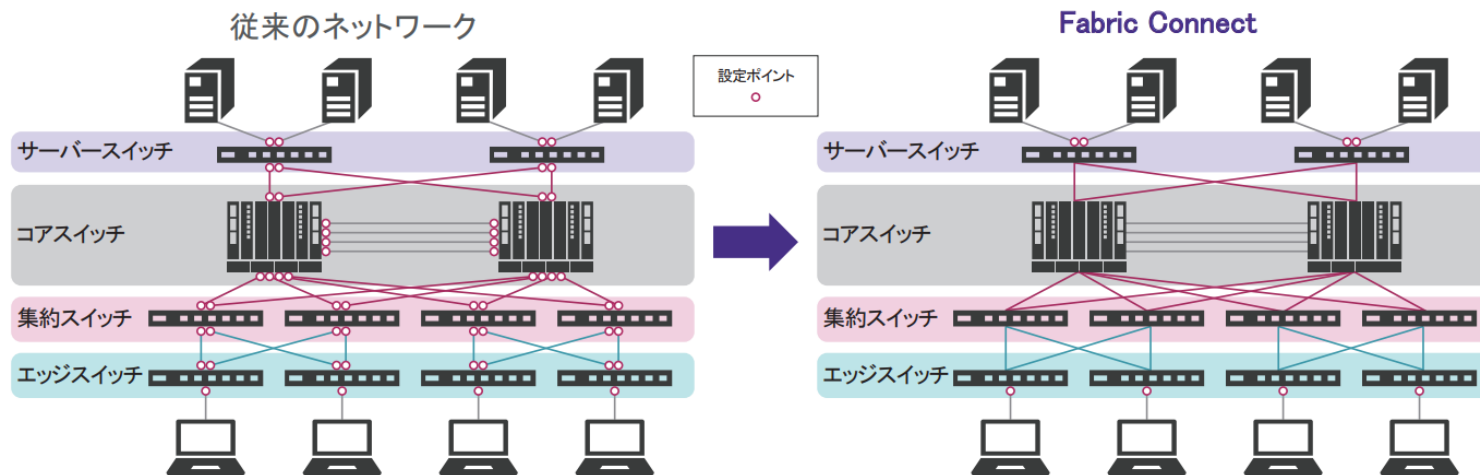
IIoTソリューション部

吉川 義洋

## 特徴

- ◆ 高性能かつ低消費電力のAP
- ◆ 3rdパーティー製品を含めた有線・無線の統合管理が可能
- ◆ 全機能を網羅したシンプルな管理系ライセンス、プール型で自動割り当て、使い回しが可能
- ◆ Fabric Connectの技術による柔軟で拡張性のある堅牢なネットワーク構築を実現

## Fabric Connect



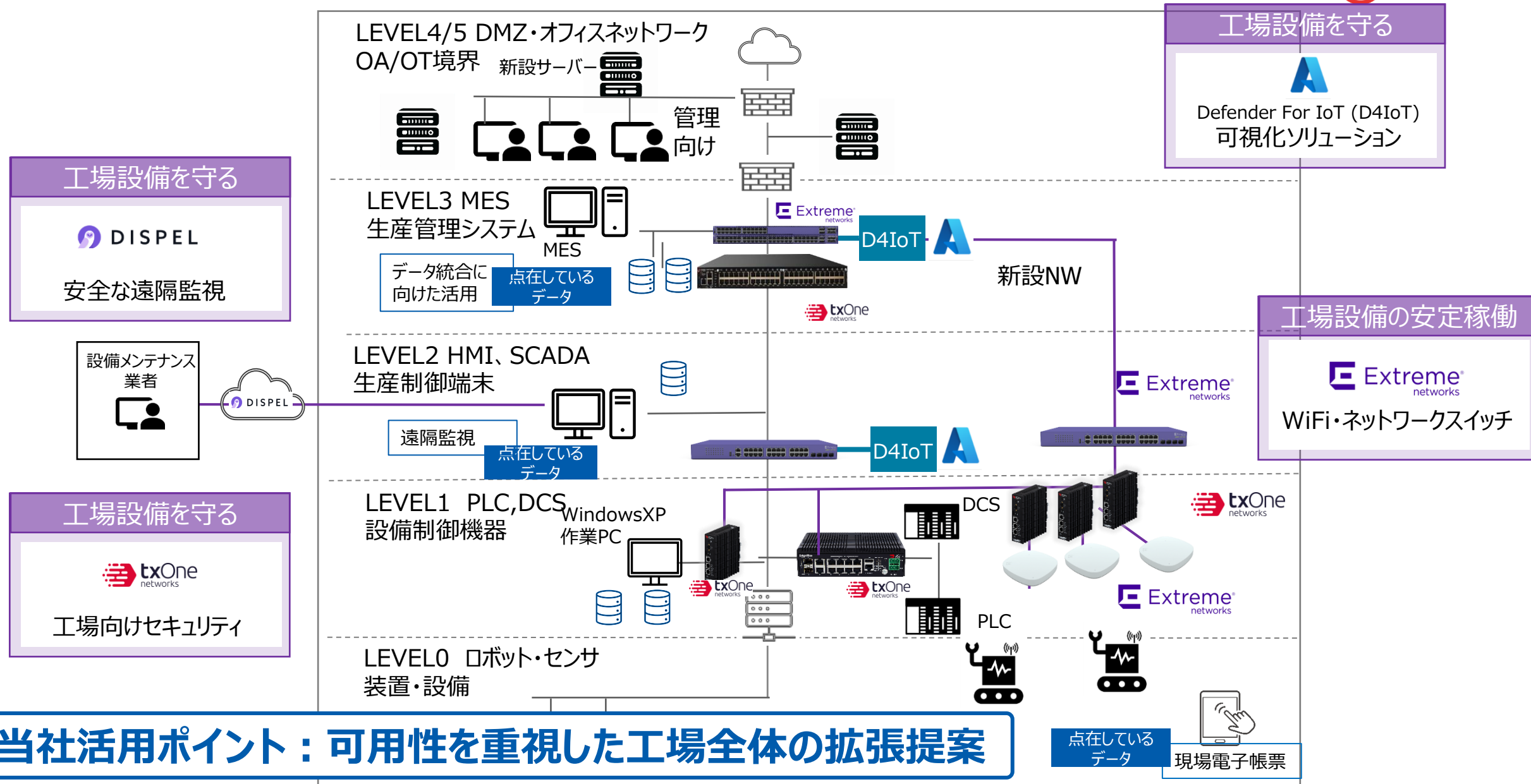
**Fabric Connectとは**  
ネットワーク末端のスイッチに新たな設定を追加するだけで、最適な経路と冗長性を確保し、設定作業の簡略化や人的ミスを削減が可能

複雑な設定なしに、最適な道でデータを  
**超高速・安定的**に送ることが可能

## 製造業におけるFabric Connectのメリット

- ◆ 一部のNWに障害が発生した際も、他の道を探し、効率的に切り替わるため、生産ラインを止めずに稼働が続けられる
- ◆ 生産ラインの変更や、新しい機械を導入する際も、複雑な設定変更なく利用できるため、柔軟に対応ができる

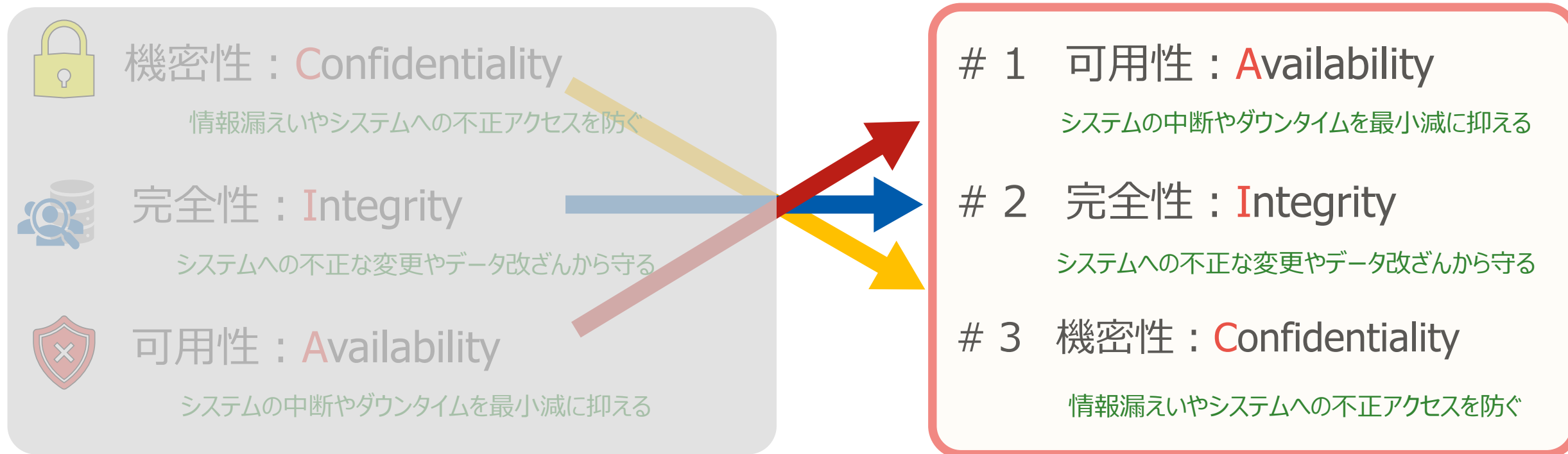
# DXを推進するための環境整備ソリューション



## ● ITセキュリティとOTセキュリティの違い : OTでは可用性が最も重要

製造ラインやインフラ設備などでは連続稼働（可用性）が最も重要視される。攻撃者視点では、産業用制御システムや物理的な機器自体が対象となり、結果としてシステム停止や最悪の場合は人命に関わるリスクが生じる。システム停止攻撃としては、DDoS

（Distributed Denial Service：分散型サービス拒否）攻撃が代表例だが、ランサムウェア攻撃やゼロデイ脆弱性の悪用については、IT・OTの区別なく共通の脅威となり得る。DX化によるITとOTの融合により、OTネットワークへのリスクが増加され、攻撃対象領域（アタックサーフェイス：Attack Surface）が拡大する。





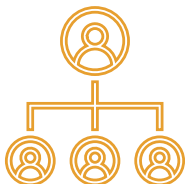
## 技術的課題

- システムはリアルタイム処理が要求されるため、装置のCPUやメモリに負荷をかけられない
- レガシーOS端末にセキュリティソフトをインストールできない（サポート終了、スペック不足等）
- セキュリティソフトの展開時にシステムや端末の再起動が発生し、生産活動に影響がでる
- ネットワークが適切にセグメンテーションされていない、ネットワーク構成の変更が難しい
- リモートメンテナンスやリモート制御等の外部からの通信のセキュリティ対策が不十分



## 運用的課題

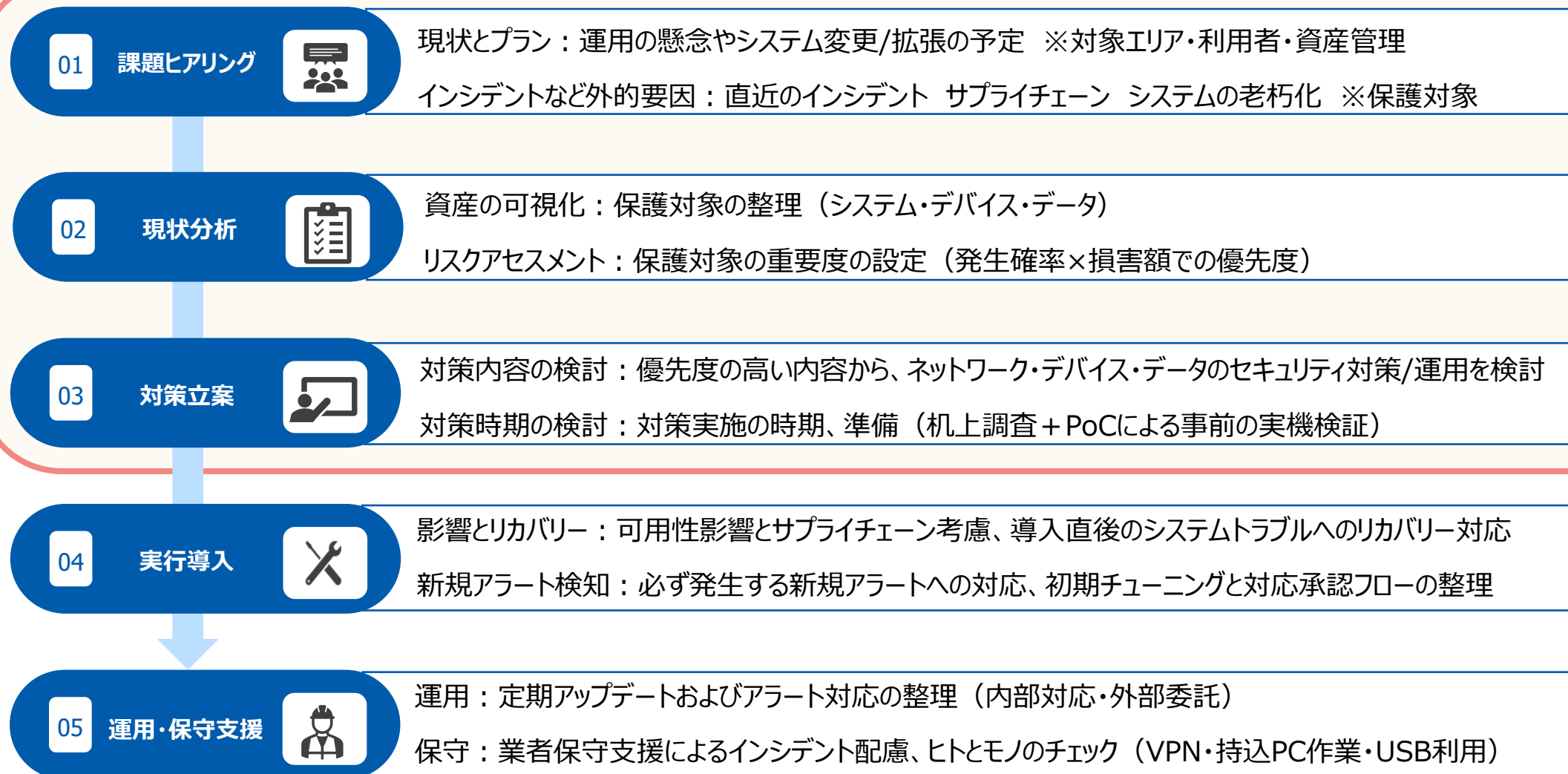
- ネットワーク構成や資産を把握できていない（クローズド環境も大きく影響）
- 外部業者によるシステムメンテナンス時に接続される作業用PCのチェック・管理が不十分
- 計画停止時以外はシステムを停止できない、オンラインアップデートできない
- システムは10~20年の長期利用を前提としており、搭載OSのサポート切れが発生する
- システムにセキュリティソフトウェアをインストールするとメーカーの動作保証外となる



## 人・組織的課題

- ITシステムは情報システム部門、OTシステムは製造・設備部門の責任範囲となっている
- サイバーセキュリティの専門スキルを有した人材がいない
- 経営層にセキュリティ対策の重要性が理解されず、予算負担部門も不明（コスト意識）
- DXの推進により、幅広い部門がシステム開発・運用を行うためステークホルダが増える

# まずは現状把握・健康診断から (セキュリティソリューション導入のステップ)





# まずは現状把握・健康診断から / 法規制（経済産業省ガイドライン）



## 「工場システムにおける サイバー・フィジカル・セキュリティ対策ガイドライン」 【別冊：スマート化を進める上でのポイント】 概要資料

経済産業省  
サイバーセキュリティ課



2022年11月：Ver1.0 発行  
2024年04月：別冊発行

現状分析（資産・データ可視化）  
資産情報（台帳作成）  
通信の可視化、リスク優先度判定

ネットワーク対策：産業用IPS、FW  
リスクの可視化：産業用IDS、NDR

デバイス対策：産業用AV/許可リスト型

運用、維持改善：PDCAサイクルの実施

## 工場システムにおけるサイバー・フィジカル・セキュリティ対策ガイドライン 【別冊：スマート化を進める上でのポイント】～全体概要～

### ガイドラインの背景・目的

- 制御システムにおけるシステムアーキテクチャの変化や、サプライチェーンによる脅威の増加により、工場がサイバー空間に密接につながっていく世界におけるセキュリティのあり方を検討することが必要。  
→**先進的な企業が隠することなく工場のスマート化を進め、工場の価値創造を促進することを後押しする。**
- 工場のスマート化を先進的に進める業界（例：半導体業界等）では、サプライチェーンにおいて取引先に対するセキュリティ対策が要請。海外では、機器に対するセキュリティ確保の取組が推進。  
→**近年さらに強まっているセキュリティの必要性を訴える。**

### 想定する読者の方

- IT関係部門（情報システム部門、セキュリティ部門等）
- 生産関係部門（生産技術部門、生産管理部門、工作部門等）
- 戦略マネジメント部門（経営企画等）
- 監査部門
- リスク管理部門
- DX担当部門
- 機器システム提供ベンダ、機器メーカ（サプライチェーンを構成する調達先を含む）

### 本ドキュメントの読み方

- スマート工場の概要を示すとともに、ガイドライン本編3章に示した各ステップの対策におけるスマート化を進めるに当たっての留意点や具体例を提示。
- 各ステップの冒頭の青枠にスマート化を進める上でのポイントを示すとともに、緑枠にガイドライン本編の記載内容の概要を提示。

### セキュリティ対策企画・導入の進め方

#### ステップ 1

#### 内外要件（経営層の取組や法令等）や業務、保護対象等の整理

- ステップ1-1 セキュリティ対策検討・企画に必要な要件の整理
  - (1)経営目標等の整理
  - (2)外部要件の整理
  - (3)内部要件／状況の把握
- ステップ1-2 業務の整理
  - スマート化の目的に照らした業務の広がり
  - 業務の広がりに応じたシステム範囲の拡大
- ステップ1-3 業務の重要度の設定
- ステップ1-4 保護対象の整理
- ステップ1-5 保護対象の重要度の設定
- ステップ1-6 ゾーンの整理とゾーンと業務、保護対象の結びつけ
- ステップ1-7 ゾーンと、セキュリティ脅威の影響の整理
  - スマート化におけるゾーンごとのセキュリティ要件の考え方
  - スマート化により考慮すべき脅威と影響の考え方

#### ステップ 2

#### セキュリティ対策の立案

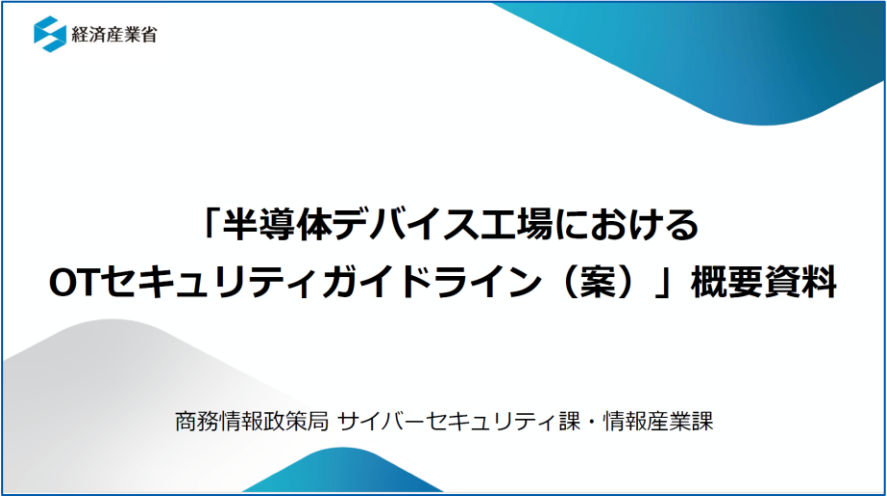
- ステップ2-1 セキュリティ対策方針の策定
- ステップ2-2 想定脅威に対するセキュリティ対策の対応づけ
  - (1)システム構成面での対策
    - ①ネットワークにおけるセキュリティ対策
      - ネットワーク接続における対策
      - クラウド利用時の対策
    - ②機器におけるセキュリティ対策
      - 汎用品のセキュリティ対策
    - ③業務プログラム・利用サービスにおけるセキュリティ対策
      - データ活用・連携における対策
  - (2)物理面での対策

#### ステップ 3

#### セキュリティ対策の実行、及び計画・対策・運用体制の不断の見直し（PDCAサイクルの実施）

- ライフサイクルでの対策、サプライチェーンを考慮した対策
  - (1)ライフサイクルでの対策
    - ①運用・管理面のセキュリティ対策
      - スマート化におけるサイバー攻撃の早期認識と対処プロセスの実現
    - ②維持・改善面のセキュリティ対策
      - スマート化においてPDCAサイクルを実現する上で有効な考え方
  - (2)サプライチェーン対策
    - クラウド利用時の留意事項
    - 汎用品利用時の留意事項
    - ソフトウェア利用時の留意事項

事業や環境、技術の変化に応じて各ステップについて不断の見直しを行いながらステップのサイクルを回す



2025年6月27日：60日間のパブリックコメント開始

- 最も高度な攻撃を想定した対策レベルの指針
- リスクベースのサイバーセキュリティフレームワーク
- NIST CSF2.0、SEMI E187/E188との整合
- 半導体工場の特徴を踏まえたリスクへの対策項目
- Purdueモデルで分類したエリアについての対策
- 組織・ヒト側面についての対策

2022年に公表した「工場システムにおけるサイバー・フィジカル・セキュリティ対策ガイドライン」は、一般的な工場向けとなっており、**工場の規模が大きく、汎用OSを用いた製造装置の台数が多いなどの特徴を有する半導体工場にはなじまない実態**があり、2024年11月から半導体工場のあり方について議論、国際的な半導体産業における規格に準拠したガイドライン（案）を取りまとめ、**国内外の利害関係者からの意見をいただくパブリックコメントを実施**。

半導体デバイス工場におけるOTセキュリティガイドライン～全体概要～

ガイドラインの背景と目的

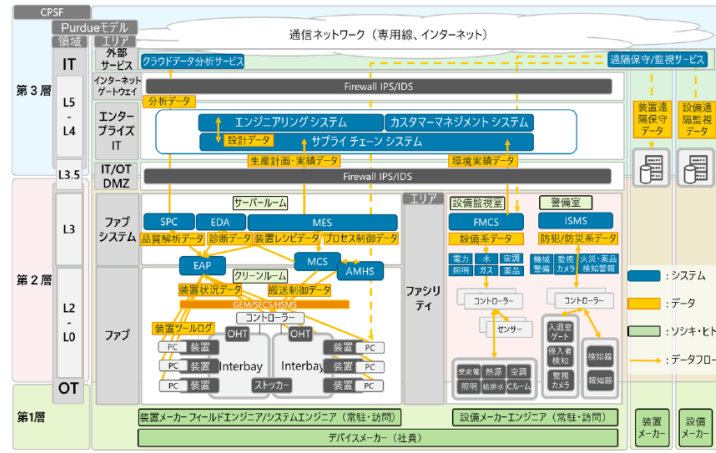
- 半導体産業の経済及び安全保障上の重要性や足下でのサイバー脅威/リスクの高まりを踏まえると、高度なサイバー攻撃への対応を含めたセキュリティ対策を進めていく必要がある。
- 海外では、国際的な半導体関連の業界団体であるSEMIにより、半導体製造装置に係るE187/E188規格が策定され、米国標準技術研究所（NIST）においてもCybersecurity Framework 2.0（以下、NIST CSF 2.0）について、半導体製造プロファイルの策定が進んでいる。→国際的な半導体産業における各種セキュリティ規格と整合しつつ、生産目標の維持・機密情報保護・半導体品質の維持のための工場セキュリティ対策の指針を示す。

本ガイドラインの活用方法

- 本ガイドラインは、主に半導体デバイスメーカーの製造部門（実務者レベル）を対象としており、サイバー空間とフィジカル空間を統合的に保護するための基本原則と具体的な指針を定めたサイバー・フィジカル・セキュリティ対策フレームワーク（以下、CPSF）やNIST CSF2.0等リスクベースのフレームワークを活用したリスク分析、セキュリティ対策の検討をする際の参考資料として活用することができる。
- 組織プロファイルの作成  
本ガイドラインの第3章の特徴及び考慮すべき観点に記載されている内容を参考に、サブカテゴリ毎の現状の把握と目標の設定
- 行動計画を策定  
組織プロファイルの現状と目標のギャップ分析から行動計画を策定するにあたり、本ガイドラインの第3章に記載されているCPSFの対策要件IDやE187製造リファレンス、及び第4章に記載されている対策例を参照

本ガイドラインで示す対策項目

- 半導体デバイス工場のリファレンスアーキテクチャに基づき、リスク対策フレームワーク（CPSF及びNIST CSF2.0）を活用し、**半導体デバイス工場の特徴を踏まえたリスク源（脅威、脆弱性）の洗い出しを行うとともに対応するセキュリティ対策項目**について取りまとめた。
- Purdueモデルで分類したファブエリア、ファブシステムエリア、外部サービス及びIT/OT DMZ、組織・ヒト側面について対策項目を整理した。



半導体デバイス工場のリファレンスアーキテクチャ



● 半導体セキュリティ規格：SEMI規格（Semiconductor Equipment and Materials International E187/E188）

半導体製造に関して、産業の発展を目指す団体「SEMI（2000社以上が所属）」による、半導体製造装置とその材料の標準化を目的としたガイドライン。各分野ごとにアルファベットで識別（E/装置、M/材料、C/薬液やガスなど）され、2022年にセキュリティ規格としてE187/E188が発行。E187は、Fab装置のサイバーセキュリティ仕様として台湾地区のタスクフォースにて開発され、E188は、マルウェアフリー装置組込みの為の仕様として北米地区のタスクフォースにて開発された。E187が装置開発・導入フェーズのWindows/LinuxOS搭載装置にフォーカスされる。E188では導入・運用・保守フェーズでのマルウェアスキャンや脆弱性チェックを要求している。罰則は無いが、準拠を前提としてビジネスが展開されている。



SEMI初となるサイバーセキュリティ規格を出版

SEMI本部, International Standards, EHS & Sustainability, Senior Director, James Amano

近年、企業に対するサイバー攻撃が急増しており、半導体業界に影響を及ぼしています。  
例えば、2018年にランサムウェアに感染した装置を調査するために、大手ファウンドリーが一時操業の停止を余儀なくされました。  
将来起こりうるサイバー攻撃から工場設備を守るために、SEMIは2つの主要なSEMIスタンダード標準化活動を開始し、業界全体の努力の元に次の2つの新しい規格が発表されました。

SEMI E187 - Specification for Cybersecurity of Fab Equipment(ファブ装置のサイバーセキュリティ仕様)  
SEMI E188 - Specification for Malware Free Equipment Integration(マルウェアフリー装置組み込みの為の仕様)

	SEMI E187 ファブ装置のサイバーセキュリティ仕様 2022年1月初版(台湾)	SEMI E188 マルウェアフリー装置組み込みの為の仕様 2022年2月初版(北米)
発効		
対象者	半導体製造装置サプライヤー システムインテグレーター	半導体製造装置サプライヤー HW&SWコンポーネントサプライヤー 半導体製造装置ユーザー
目的	半導体製造装置を設計により保護し、運用・保守においてセキュリティ保護をサポートするためのベースラインとして、包括的かつ基本的なサイバーセキュリティの要件を規定	製造設備へのマルウェア伝播を軽減するため、製造装置の納入、設置、サポート活動において求められる情報セキュリティ対策について規定
スコープ	生産設備・マテハン自動化システム・SCADA、PLC は対象外	生産設備・マテハン自動化システム・PLCを含む
推奨実施事項	装置搭載のオペレーティングシステムに関する要求 安全な通信転送プロトコルのサポート ネットワーク構成の技術文書作成 脆弱性の軽減、スキャンの実行 マルウェアスキャンの実行（マルウェアフリー） システムハードニング パッチまたはセキュリティ更新を適用する手順の技術文書の作成 アクセス制御の適用 セキュリティイベントログの管理	* E188と重複事項 安全な通信転送プロトコルのサポート ネットワーク構成の技術文書作成 脆弱性の軽減、スキャンの実行 マルウェアスキャンの実行（マルウェアフリー） システムハードニング
参照規格	E187 4 Referenced Standards and Documentsより SEMI E169 (Guide for Equipment Information System Security ：機器情報システムセキュリティガイド)  E187 11 Related Documentsより IEC規格 IEC 62443-1-1、62443-2-4、及び62443-3-3	E188 12 Related Documentsより SEMI E169 NIST SP800-83 (Guide to Malware Incident Prevention and Handling : マルウェアによるインシデントの防止と対応のためのガイド)

引用元：SEMI <https://www.semi.org/jp/standards-watch-2022-March/SEMI-publishes-first-cybersecurity-standards>

## サプライチェーン・サイバーセキュリティ・リスク

### 「セキュリティの樽」

貯められる水の量は最も短い板に依存する。

- 貯められる水の量  
= サプライチェーン全体のセキュリティレベル
- 板の長さ  
= 各企業のセキュリティレベル



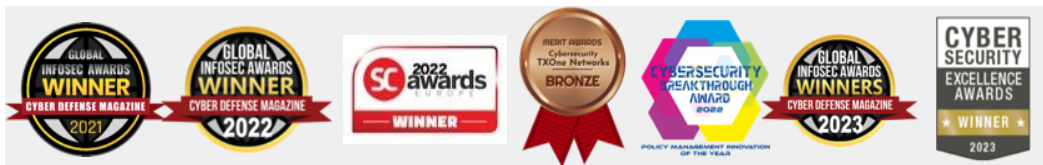
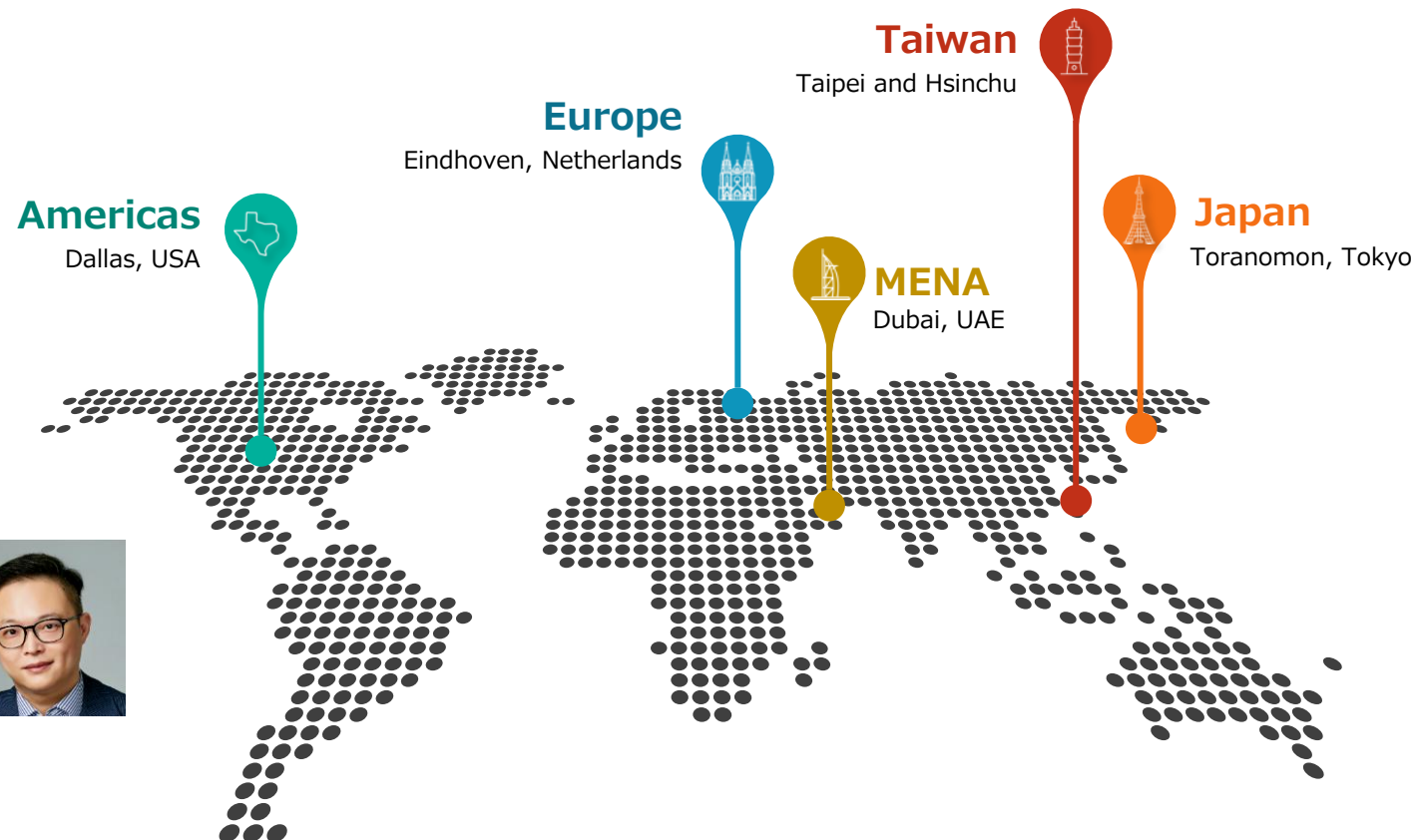
サプライチェーンに関わる組織全体の  
セキュリティレベルを高めることが重要

# TXOne Networks社 会社概要



情報セキュリティのリーディングカンパニーである“トレンドマイクロ”とOTネットワーク製品のリーディングカンパニーである“Moxa”が産業制御システムを保護するサイバーセキュリティ・ソリューションを共同開発することを目的に2019年に設立したOTセキュリティ専門ベンダーです。

会社名	TXOne Networks Inc.
代表取締役社長 (CEO)	Dr. Terence Liu
本社所在地	台湾（台北）
設立	2019年6月
社員数	400名+ ※2024年4月

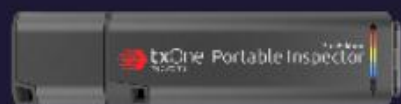


世界の350社を超える大手企業がTXOne Networksの製品を採用  
(半導体製造、半導体装置製造、製薬、自動車製造、航空会社など)



## セキュリティ検査

### Elementシリーズ



Potable Inspector



ElementOne



Safe Port

インストール不要マルウェア検査  
持込メディアのサニタイズ

## OTエンドポイント保護

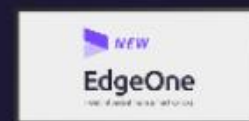
### Stellarシリーズ



OT環境に最適化された  
エンドポイント保護ソフトウェア

## OTネットワーク防御

### Edgeシリーズ



EdgeIPS  
EdgeFire

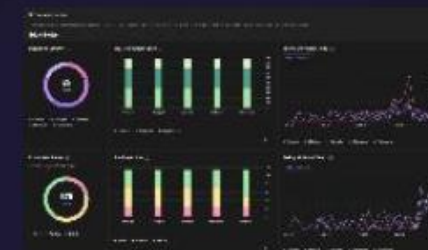


EdgeIPS Pro

生産ラインの安定稼働を  
支援する産業向けIPS

## CPS保護プラットフォーム

### SageOne



TXOne製品の統合管理  
プラットフォーム



レガシーアセット

## ・ レガシー装置

多くのレガシーシステムは、セキュリティソリューションのインストールや、更新によるパッチを当てることができない

(サイバー攻撃へ脆弱さ)



- レガシー端末にソフトウェアインストール可能  
エンドポイント対応 Stellarシリーズ



独自性高い  
製造ライン

## ・ 独自性の高い製造ライン

製造ラインの独自性は、セキュリティソリューションのポリシーのメンテナンスの難易度を上げている

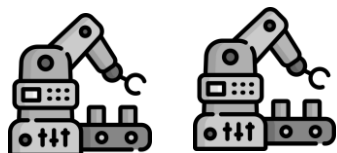
(セキュリティポリシー設定の難易度)



- レガシー端末にソフトウェアインストール不可の場合  
ネットワーク保護 (IPS)



- 仮想パッチによるレガシーシステム保護
- オートルールラーニングによる通信リスト化・管理・制御
- セグメンテーション機能によるウイルス蔓延防止



フラットなネットワーク

## ・ フラットなネットワーク

フラットなネットワーク構造のため、ウイルス発生時はネットワーク全体にウイルスが拡散するリスクを抱えている

(有事の際の可用性)



- セキュリティ検査・インシデント対応  
マルウェア検査・駆除 Elementシリーズ



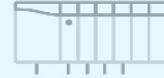


## インターネット・イントラネット経由したセキュリティ事故 IT側からの横感染

OTメンテナンス時の感染

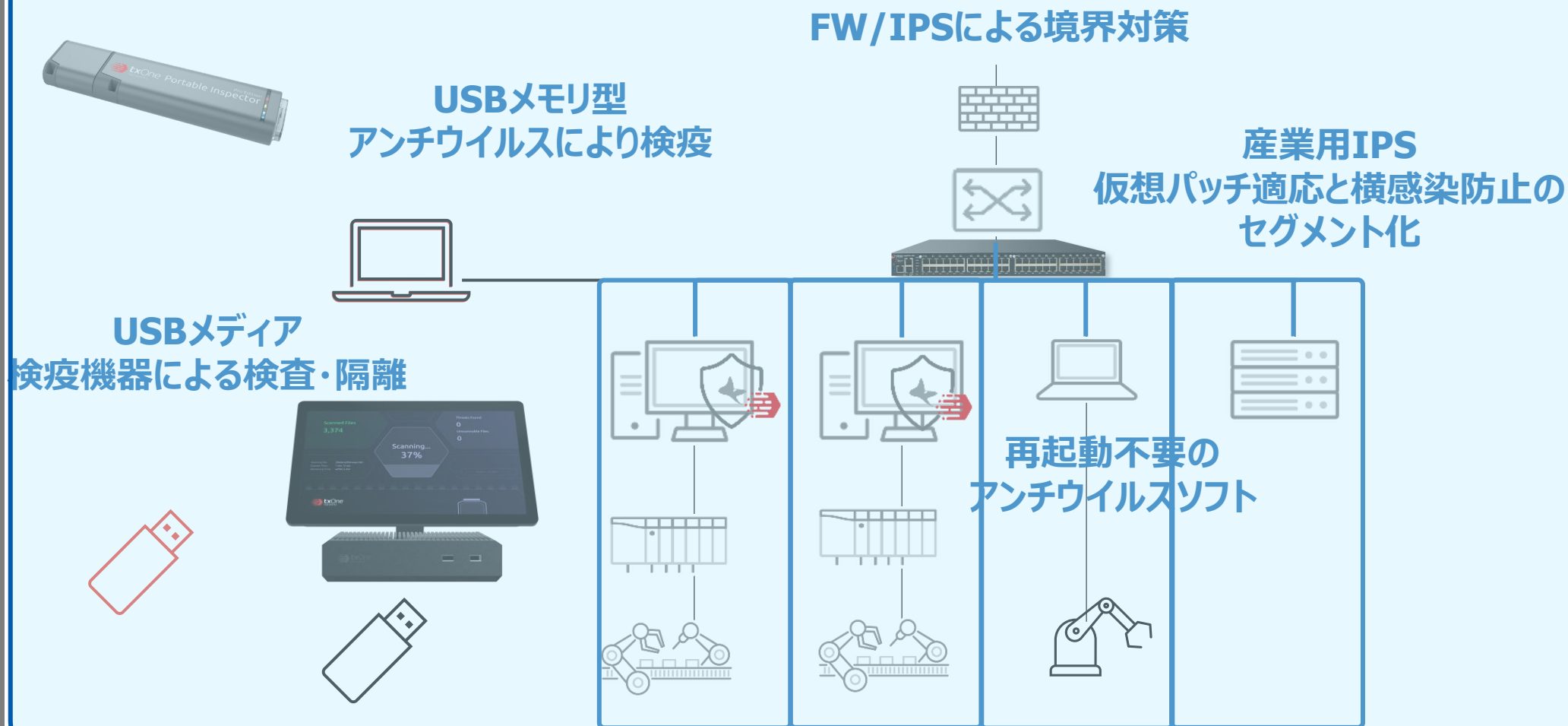


USBメディアにより侵入



制御端末へのアンチウイルスソフトのインストールや、パッチの更新  
などのサイバーセキュリティ対策が取りにくい

# 工場で行くあるセキュリティ事故の対応例



制御端末へのアンチウイルスソフトのインストールや、パッチの更新などのサイバーセキュリティ対策が取りにくい

## 01 業界動向と工場セキュリティ

半導体関連・各種業界への提案

半導体業界に求められる要件を理解した  
サービス・セキュリティ製品の提供

## 02 OT向けオリジナルサービス

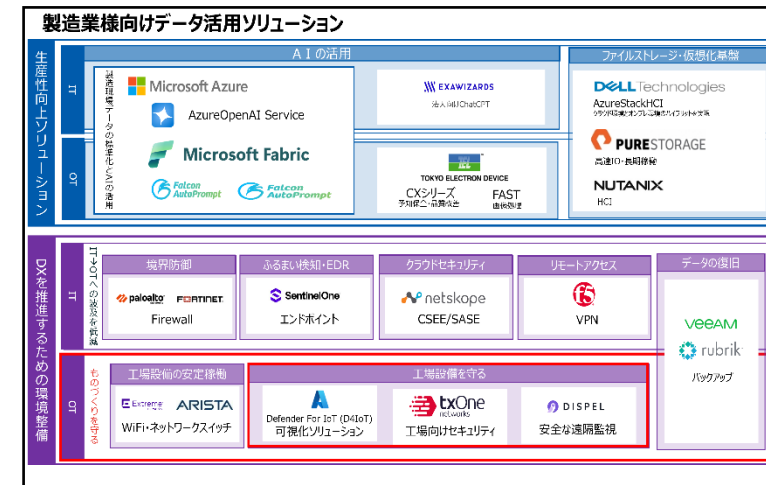
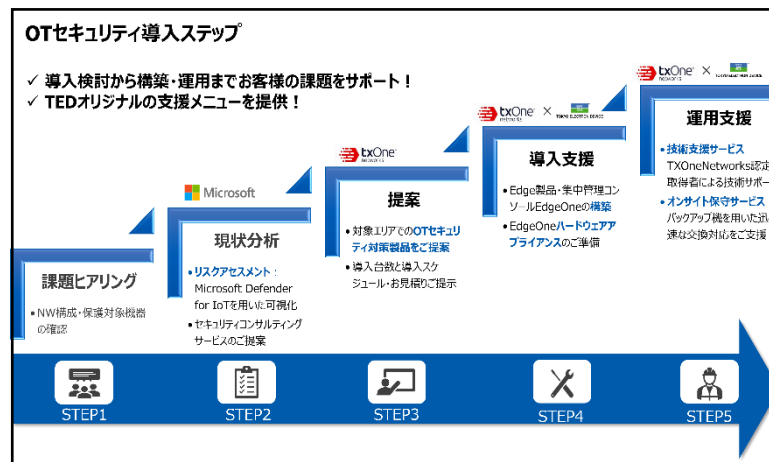
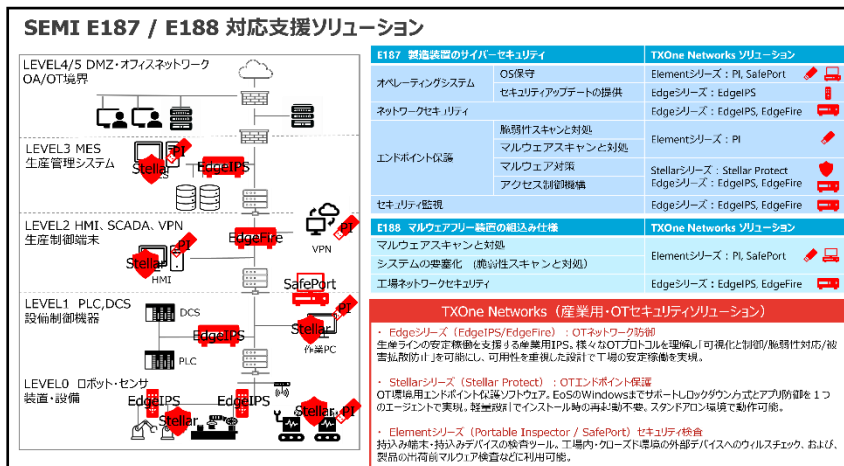
導入実績に基づくサービス展開

半導体工場を含むEdge製品の国内導入  
販売実績3000台以上  
導入実績に基づく、当社オリジナルの導入・保守  
サービスの提供

## 03 製造業向けDX支援

デバイス保護からクラウドサービスまで

レガシー機器対応から生成AI活用まで  
製造業DXにおける推進支援



- 東京エレクトロンデバイスは、OTセキュリティのトータルソリューションプロバイダーを目指し、TXOne Networks製品をフルサポートし安心してご採用頂き、早期導入頂けるよう、各種サービスを提供致します。

